

ROSTFREI

(Turbinenvibrator der GT- Serie aus Edelstahl)



Die Turbinenvibratoren der GT-...RF Serie entsprechen in Ihren Leistungswerten den entsprechenden Typen der GT- Serie, Gehäuse und Verschlußdeckel sind jedoch in Edelstahl ausgeführt, d.h. die komplette Außenfläche ist rostfrei. Sie eignen sich daher besonders für den Einsatz in der Nahrungsmittel- sowie der chemischen- bzw. pharmazeutischen-Industrie und überall dort, wo der Einsatz von pulverbeschichteten- und Aluminium-Oberflächen nicht erwünscht ist.

Die Vibration wird durch die Fliehkraft der positiv und negativ unbalancierten Momente im Rotor erzeugt. Die Lagerung des Rotors erfolgt mit zwei gekapselten mit Spezialfett versehenen Kugellagern welche eine hohe Lebensdauer garantieren. Eine Schmierung über die Druckluft ist daher nicht erforderlich.

Die GT-...RF Vibratoren entsprechen den aktuellen internationalen Lärmschutzvorschriften unter betrieblichen Testbedingungen und sind somit extrem leise. Lärmpegel 60 bis 70 dBA.

TECHNISCHE DATEN									
Gerät	FREQUENZ			KRAFT			LUFTVERBRAUCH		
	2 bar	4 bar	6 bar	2 bar	4 bar	6 bar	2 bar	4 bar	6 bar
GT-10-RF	27.000	33.000	37.000	750	1390	2100	46	80	112
GT-10-S-RF	17000	23000	25000	650	1350	1950	46	80	112
GT-16-RF	20.000	23.000	27.500	1700	2500	3700	120	200	290
GT-16-S-RF	11500	15500	17000	1100	1900	2700	120	200	290
GT-25-RF	14.000	17.000	19.500	2500	4200	5700	185	325	455
GT-25-S-RF	8500	11000	13000	2250	3600	4900	185	325	455

- Einsetzbar bis 150°C.
- Material Gehäuse: 1.4034 (AISI 420 C)
- ATEX-Versionen gemäß EX II 2 G D c T6 T85°C lieferbar.

Die technischen Daten wurden mit einem Kistler 3-Achsen Dynamometer gemessen. Die Versuche wurden auf einem massiven Labor-Testblock durchgeführt und mit einem Kistler-Kontrol-Monitor (COMO) angezeigt. Frequenz und Kraft nehmen auf weniger steifen Unterlagen ab.

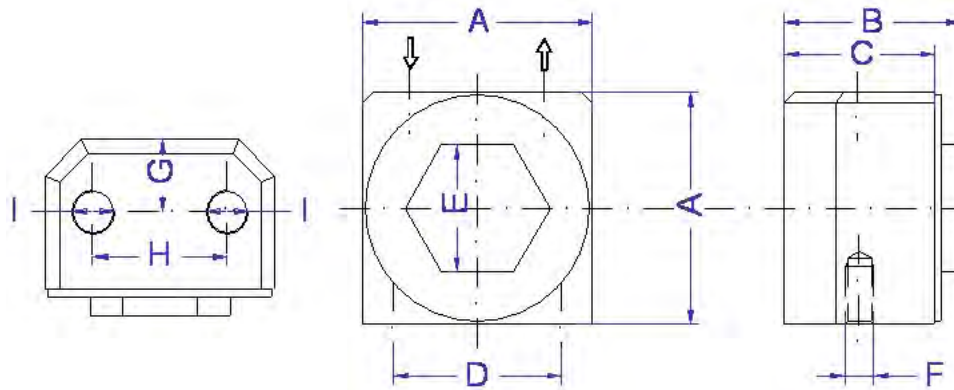
Der Gehäuseboden hat zwei metrische Gewindelöcher, sodass der Vibrator leicht montiert werden kann. Die Luftein- und Luftausgangbohrungen (Gehäuseoberseite) haben Rohrgewinde. Die austretende Luft kann somit schallgedämmt oder abgeleitet werden. Der Vibratordeckel kann an der Frontseite mit einem Maulschlüssel gelöst und anschließend die innenliegenden Lager bei Verschleiß ausgetauscht werden.

ABMESSUNGEN in mm										Gewicht
Gerät	A	B	C	D	E	F	G	H	I	
GT-10-RF	49.0	38.0	32.0	36.0	27.0	M 6	15.5	28.5	G 1/8"	0.525
GT-10-S-RF	49.0	38.0	32.0	36.0	27.0	M 6	15.5	28.5	G 1/8"	0.533
GT-16-RF	64.0	45.0	39.0	48.0	36.0	M 8	20.5	39.0	G 1/4"	1.002
GT-16-S-RF	64.0	45.0	39.0	48.0	36.0	M 8	20.5	39.0	G 1/4"	1.036
GT-25-RF	78.0	55.0	49.0	60.0	50.0	M 10	27.5	50.0	G 1/4"	1.807
GT-25-S-RF	78.0	55.0	49.0	60.0	50.0	M 10	27.5	50.0	G 1/4"	1.887

siehe Skizze auf der Folgeseite ...

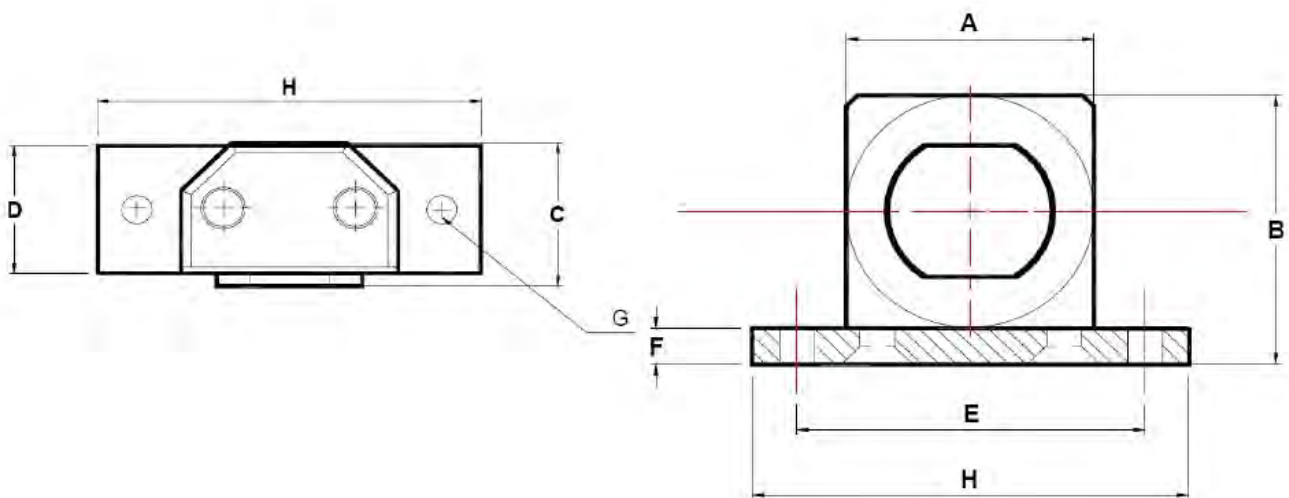
Weitere Informationen im Internet www.aldak.de unter: " **pneumatische Vibratoren** " .

Maße siehe vorherige Seite



Adapterplatten (Edelstahl)

Optional können auch Edelstahl-Adapterplatten zu den Vibratoren geliefert werden. Dies kann bei entsprechenden Einbausituationen eine leichtere Montage ermöglichen. Das Fußmaß orientiert sich hier an den vergleichbaren konventionellen GT-Typen. Edelstahl-Senkschrauben für die Befestigung der Platte am Vibrator werden mitgeliefert.



Maße in mm:

Adapter	für Typ	A	B	C	D	E	F	G	H	kg
GT-10S/S	GT-10-RF	49	55	38.1	30	68	6	7	86	0.625
GT-16S/S	GT-16-RF	64	74	45.5	40	90	10	9	113	1.307
GT-25S/S	GT-25-RF	78	88	55.5	50	104	10	11	128	2.284

Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen oder Produkte ohne Ankündigung oder Verpflichtung zu verbessern, abzuändern oder zurückzunehmen.

Weitere Informationen im Internet www.aldak.de unter: " **pneumatische Vibratoren** " .