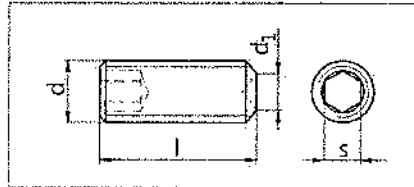
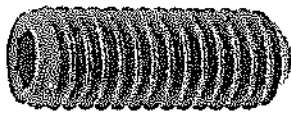


GEWINDESTIFTE



DIN EN ISO 4029

ersetzt die DIN 916

mit Innensechskant und Ringschneide

Stahl blank, 45 H
Stahl verzinkt, blau passiviert (A2K), 45 H

Härte 45H entspricht einer Härte von 450 HV

Gewindestifte aus Stahl dürfen nur auf Druck belastet werden (siehe auch DIN EN ISO 898-5). Typische Anwendungen sind das Klemmen in einem Stelling oder Drücken auf ein Gegenstück. Gewindestifte aus Stahl sind deshalb extrem Hart, um die Torsionsfestigkeit im Innen-Økt beim Anziehen/Lösen zu gewähren.

Werden Gewindestifte angeschweißt, mit Muttern angezogen bzw. gekontert oder auf Biegung belastet, so liegt mit großer Wahrscheinlichkeit eine falsche Anwendung vor. Jedes Aufbringen von Zugspannung entspricht nicht dem vorgesehenen Einsatzzweck und kann zum Versagen führen.

Tipp:

Rosfreie Gewindestifte aus Edelstahl A2/A4 sind nicht speziell gehärtet und können gegebenenfalls für Zugbelastungen eingesetzt werden.

Die DIN 916 wurde zurückgezogen und durch die international gültige Norm DIN EN ISO 4029 ersetzt.

d	M2	M2,5	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
d ₁ mm	1	1,2	1,4	2	2,5	3	5	6	8	10
s mm	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8

Nenn-Ø d	Länge l mm	Stahl blank Art.-Nr.	VE/St.	Stahl verzinkt blau passiviert Art.-Nr.	VE/St.
M2	3	0254 2 3	1000	0254 02 3	1000
	4	0254 2 4		0254 02 4	
	5	0254 2 5		0254 02 5	
	6	0254 2 6		0254 02 6	
	8	0254 2 8			
	10	0254 2 10		500	
M2,5	3	0254 25 3	200		
	4	0254 25 4			
	5	0254 25 5			
	6	0254 25 6			
	8	0254 25 8			
	10	0254 25 10		1000	
M3	12	0254 25 12	500		200
	3	0254 3 3	200	0254 03 3	
	4	0254 3 4		0254 03 4	
	5	0254 3 5		0254 03 5	
	6	0254 3 6		0254 03 6	
	8	0254 3 8		0254 03 8	
	10	0254 3 10		0254 03 10	
	12	0254 3 12		0254 03 12	
	14			0254 03 14	
	16	0254 3 16		0254 03 16	
M4	20	0254 3 20			0254 03 20
	25	0254 3 25			
	3	0254 4 3	200	0254 04 3	
	4	0254 4 4		0254 04 4	
	5	0254 4 5		0254 04 5	
	6	0254 4 6		0254 04 6	
	8	0254 4 8		0254 04 8	
	10	0254 4 10		0254 04 10	
	12	0254 4 12		0254 04 12	
	14	0254 4 14		0254 04 14	
	16	0254 4 16		0254 04 16	
	18	0254 4 18			
20	0254 4 20			0254 04 20	
22	0254 4 22				

GEWINDESTIFTE

DIN EN ISO 4029

gemäß DIN 916

mit Innensechskant und Ringschneide

Stahl blank, 45 H
Stahl verzinkt, blau passiviert (A2K), 45 H

Härte 45H entspricht einer Härte von 450 HV

Nenn-Ø d	Länge l mm	Stahl blank Art.-Nr.	VE/St.	Stahl verzinkt blau passiviert Art.-Nr.	VE/St.
M4	25	0254 4 25	200		200
	30	0254 4 30		0254 04 30	
	35	0254 4 35		0254 04 35	
	40	0254 4 40		0254 04 40	
M5	4	0254 5 4	200	0254 05 4	200
	5	0254 5 5		0254 05 5	
	6	0254 5 6		0254 05 6	
	8	0254 5 8		0254 05 8	
	10	0254 5 10		0254 05 10	
	12	0254 5 12		0254 05 12	
	14	0254 5 14		0254 05 14	
	16	0254 5 16		0254 05 16	
	20	0254 5 20		0254 05 20	
	25	0254 5 25			
	30	0254 5 30		0254 05 30	
	35	0254 5 35			
	40	0254 5 40			
	50	0254 5 50			
60	0254 5 60				
M6	4	0254 6 4	100	0254 06 4	100
	5	0254 6 5		0254 06 5	
	6	0254 6 6		0254 06 6	
	8	0254 6 8		0254 06 8	
	10	0254 6 10		0254 06 10	
	12	0254 6 12		0254 06 12	
	14	0254 6 14		0254 06 14	
	16	0254 6 16		0254 06 16	
	20	0254 6 20		0254 06 20	
	25	0254 6 25		0254 06 25	
	30	0254 6 30		0254 06 30	
	35	0254 6 35		0254 06 35	
	40	0254 6 40		0254 06 40	
	45	0254 6 45		0254 06 45	
50	0254 6 50	0254 06 50			
60	0254 6 60	0254 06 60			
70	0254 6 70				
M8	6	0254 8 6	100	0254 08 6	100
	8	0254 8 8		0254 08 8	
	10	0254 8 10		0254 08 10	
	12	0254 8 12		0254 08 12	
	16	0254 8 16		0254 08 16	
	20	0254 8 20		0254 08 20	
	25	0254 8 25		0254 08 25	
	30	0254 8 30		0254 08 30	
	35	0254 8 35		0254 08 35	
	40	0254 8 40		0254 08 40	
	45	0254 8 45			
50	0254 8 50	0254 08 50			
60	0254 8 60	0254 08 60			

Die DIN 916 wurde zurückgezogen und durch die internationale Norm DIN EN ISO 4029 ersetzt.



**GEWINDESTIFT MIT INNENSECHSKANT UND
RINGSCHNEIDE**
Art.-Nr. 02546 20

Preisanzeige für Kunden nach
Anmeldung

Anzahl

Gewindeart x Nenndurchmesser (d_1)	M6
Länge (l_1)	20 mm
Ringschneidedurchmesser (d_2)	3 mm
Normen	ISO 4029
Werkstoff	Stahl
Härteklasse	45H
Oberfläche	Blank
RoHS-konform	Ja
Kopfform	Ohne Kopf
Antriebart	Innensechskant
Innenantrieb (s_1)	IS3
Gewindeart	Metrisches Gewinde
Steigung	1 mm
Gewindeform	Regelgewinde
Gewindeausführung	Vollgewinde
Spitzenform	Ringschneide